



# COMUNITÀ DELLA VALLAGARINA

## ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2018

(art. 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n. _____ del _____		
descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata	Importo della spesa
Acquisto volume "La pazienza dei sassi" di Ierma Segà/Michela Molinari	Acquisto doni di rappresentanza	750,00
Partecipazione all'iniziativa di pubblicazione del volume "Musicando insieme" dell'Associazione psicopedagogica culturale Giuliana Ukmar	Acquisto doni di rappresentanza	460,00
Acquisto targhe con stemma dell'Ente	Acquisto doni di rappresentanza	973,56
Acquisto copie del libro "Lose for life. Come salvare un Paese in overdose da gioco d'azzardo"	Acquisto doni di rappresentanza	200,00
Acquisto n. 150 copie del volume "Itinerari sul Pasubio e nelle Valli del Leno" e n. 150 copie del volume "Itinerari del Monte Baldo Settentrionale"	Acquisto doni di rappresentanza	2.475,00
Acquisto volume "4^ antologia di autori contemporanei"	Acquisto doni di rappresentanza	220,00
Acquisto pubblicazione "Passato riemerso"	Acquisto doni di rappresentanza	784,00
Acquisto volume "Teatrando insieme" dell'Associazione Psicopedagogica culturale Giuliana Ukmar	Acquisto doni di rappresentanza	300,00
Acquisto volume "La Grande Guerra dal Garda all'Adige – chilometri del fronte da Torbole ad Asmara" di Andrea Contrini	Acquisto doni di rappresentanza	720,00
Acquisto volume "Austriacanti – storie di persone, di guerra, di identità"	Acquisto doni di rappresentanza	720,00
Acquisto catalogo generale di Attilio Lasta	Acquisto doni di rappresentanza	800,00
Momento di ristoro nell'ambito di iniziativa	Open day promosso al fine della predisposizione del Piano Sociale della Comunità, previsto dalla L.P. 12/2007	484,00
Pranzo istituzionale	Ospitalità di una delegazione della città nepalese di Melamchi	270,00
Pranzo istituzionale	Ospitalità relatori convegno di studio "Aldo Rossi: nel segno delle città"	96,00
	<b>Totale delle spese sostenute</b>	<b>9.252,56</b>

Rovereto, 29 aprile 2019

IL SEGRETARIO GENERALE  
dott. Alessandro Morandi

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
dott.ssa Cristina Baldo

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
dott. Antonio Borghetti