



COMUNE DI POMAROLO

(PROVINCIA DI TRENTO)

VERBALE DI DELIBERAZIONE N. 7

della Giunta Comunale

**OGGETTO:** Aggiornamento della carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani (deliberazione ARERA 18/01/222 n. 15/2022/R/Rif) approvata con deliberazione n. 92 di data 30/12/2022.

L'anno **DUEMILAVENTIQUATTRO** addì **31 (TRENTUNO)** del mese di **(GENNAIO)** alle ore **9:00**, in seduta mista *in presenza*, nella sala delle riunioni e *in videoconferenza*, a seguito di regolari avvisi, recapitati a termini di legge, si è convocata la Giunta Comunale.

Presenti i signori:

		ASSENTE		Intervento in videoconferenza
		Giust.	Ingiust.	
GASPEROTTI Arturo	- Sindaco			
VICENTINI Lucia	- Vice Sindaco			
BATTISTOTTI Ilaria	- Assessore			X
FASANELLI Daniele	- Assessore			X
MADASCHI Roberto	- Assessore			X

Assiste e verbalizza il Segretario Comunale dott. Mauro Bragagna.

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, il Sig. Arturo Gasperotti nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

**OGGETTO: Aggiornamento della carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani (deliberazione ARERA 18/01/222 n. 15/2022/R/Rif) approvata con deliberazione n. 92 di data 30/12/2022.**

## **LA GIUNTA COMUNALE**

### **Relazione:**

La carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani è uno strumento previsto dall'articolo 5 dell'allegato A della deliberazione n. 15/2022/R/Rif di data 18 gennaio 2022 "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti (TQRIF), approvato dall'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA - di seguito denominata "Autorità"), destinato a tutti gli utenti che usufruiscono del servizio di igiene urbana del comune, inerente alla raccolta e trasporto dei rifiuti e alla relativa tariffazione.

Il Comune di Pomarolo, ente territorialmente competente (ETC) ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1.1 dell'MTR-2 allegato A alla deliberazione dell'Autorità n. 363/82021, con deliberazione giunta n. 16 di data 22/03/2022 e deliberazione consiliare n. 9 di data 13/06/2022 ha deliberato *"di determinare gli obblighi di qualità contrattuale tecnica a cui dovranno adeguarsi i gestori dei singoli servizi che compongono il servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani secondo lo schema I (livello minimo)"* individuato ai sensi del punto 3.1 dell'Allegato A) della citata deliberazione 15/2022 dell'Autorità;

Con deliberazione n. 92 di data 30 dicembre 2022 la Giunta Comunale ha approvato la "Carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti", redatta in conformità a quanto previsto nel citato "TQRIF", ed entrata in vigore il 1<sup>a</sup> gennaio 2023.

A decorrere dal 1<sup>a</sup> settembre 2023, con convenzione di data 28 agosto 2023 rep. 173/Atti pubblici, la Comunità della Vallagarina, soggetto gestore del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani, ha affidato in concessione alla società Dolomiti Ambiente Srl la *"gestione del servizio integrato di igiene urbana nella Comunità della Vallagarina e della Magnifica Comunità degli Altopiani cimbri e la progettazione e realizzazione degli interventi di ristrutturazione di centri di raccolta, per la durata di 17 anni"*.

Preso atto della modifica del soggetto e di alcune modalità di gestione del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani, come specificate nel contratto di concessione;

Ritenuta la necessità di provvedere a modificare la carta della qualità dei servizi in vigore, in coerenza con quanto previsto dalla convenzione rep. 173 di data 28 agosto 2023 ed alle nuove modalità operative riguardanti alcune fasi del servizio;

Vista la proposta di modifica della carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani, nel testo predisposto dal servizio tributi ed allegato al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale e ritenuto di doverla approvare;

Dato atto che la stessa costituisce il documento con il quale il comune assume una serie di impegni nei confronti degli utenti/contribuenti riguardo le attività legate alla gestione dei rifiuti solidi urbani e i rapporti con gli stessi, definendo altresì le modalità di tutela ad essi riconosciute.

Dato atto che la stessa disciplina inoltre la totalità del servizio di gestione dei rifiuti urbani del comune di Pomarolo e pertanto ricomprende tutte le attività ad esso riconducibili a prescindere dal gestore che le esegue. Pertanto, ogni gestore dovrà rispettare le disposizioni ivi contenute solamente per i servizi ad esso imputabili, che siano disciplinati dalla convenzione e/o da successivi atti aggiunti/integrativi, servizi complementari, etc.

Visti:

- il codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;
- la L.P. 9 dicembre 2015, n. 18 “modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 5.5.2009 n. 42)”;
- il D.lgs. 267/2000 (testo unico enti locali) e s.m.;
- lo statuto comunale;
- il regolamento di contabilità;
- la deliberazione del consiglio comunale n. 4 di data 05/04/2023 con la quale sono stati approvati la nota di aggiornamento al documento unico di programmazione (D.U.P.) per il triennio 2023-2025 e il bilancio previsionale finanziario per il triennio 2023-2025, del Piano degli indicatori e della nota integrativa 2023-2025;
- la deliberazione della giunta comunale n. 64 del 13/10/2023, con la quale è stato approvato il piano integrato di attività e organizzazione (P.I.A.O.) 2023-2025;

Dato atto che la modifica della Carta della qualità del servizio proposta non ha alcun riflesso sul vigente regolamento TA.RI., approvato con deliberazione consiliare n. 2 di data 05/04/2023, dove sono già state recepite e rese applicabili dal 1<sup>a</sup> gennaio 2023 le norme contenute nella carta di qualità del servizio approvata con deliberazione giuntale 92/2022;

Ritenuta l'opportunità di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva, ai sensi dell'articolo 183, comma 4 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2, considerato che la stessa, nella nuova formulazione, ha validità dall'anno 2024.

Attesa la propria competenza a deliberare, ai sensi dell'art. 53 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 e del piano esecutivo di gestione;

Visto il parere favorevole espresso, ai sensi dell'art. 185 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige, sulla proposta di adozione della presente deliberazione dal Responsabile del Servizio Tributi e Tariffe, in ordine alla regolarità tecnica con attestazione della regolarità e correttezza dell'azione amministrativa;

Con voti favorevoli unanimi espressi per alzata di mano

## **DELIBERA**

1. **di approvare**, per le motivazioni in premessa indicate, le modifiche alla Carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani (allegato A) già approvata con deliberazione della giunta comunale n. 92 di data 30/12/2022;
2. **di approvare**, per le motivazioni in premessa indicate, il nuovo testo della carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani, in ossequio alle norme relative alla regolazione della qualità del servizio previste al “Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani” (TQRIF)”, approvato dall'Autorità con delibera n. 15/2022/R/rif.) predisposto dal servizio tributi e allegato al presente atto per farne parte integrale e sostanziale (Allegato B);
3. **di dare atto** che la stessa sostituisce, con decorrenza 1<sup>a</sup> gennaio 2024, quella approvata con deliberazione di cui al punto 1;
4. **di provvedere** alla pubblicazione della stessa nella sezione “trasparenza rifiuti” del sito istituzionale, nel rispetto del termine previsto per gli obblighi di trasparenza dalla

deliberazione ARERA n. 444/2019/R/rif del 31.10.2019.

5. **di dichiarare** la presente deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi e per gli effetti dell'art. 183 – 4° comma L.R. 3 maggio 2018 n. 2 e ss.mm. e ii.;
6. **Di dare evidenza**, ai sensi dell'articolo 4 della L.P. 30.11.1992 n. 23, che avverso il presente provvedimento è ammessa, opposizione alla Giunta Comunale, durante il periodo di pubblicazione, da parte di ogni cittadino ai sensi dell'articolo 183 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2, nonché ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ai sensi dell'articolo 8 del D.P.R. di data 24.11.1971 n. 1199 o, in alternativa, ricorso giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ai sensi dell'art. 29 dell'allegato 1 del D.Lgs. di data 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale.

Data lettura del presente verbale viene approvato e sottoscritto.

Il Sindaco  
Arturo Gasperotti  
f.to digitalmente

Il Segretario Comunale  
dott. Mauro Bragagna  
f.to digitalmente

### **Relazione di Pubblicazione**

Il presente verbale è in pubblicazione all'Albo Comunale di Pomarolo per dieci giorni consecutivi con decorrenza dal 2 **febbraio 2024**.

Il Segretario Comunale  
dott. Mauro Bragagna  
f.to digitalmente

Deliberazione dichiarata, per l'urgenza, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 183, comma 4, della L.R. n. 2 di data 3 maggio 2018 e ss.mm. e ii. "Codice degli enti locali della Regione Autonoma Trentino-Alto Adige".

Il Segretario Comunale  
dott. Mauro Bragagna  
f.to digitalmente