

COPIA



## COMUNE DI CALLIANO

Provincia di Trento

### VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N. 11

**OGGETTO: Aggiornamento della Carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani (deliberazione Arera 18/01/222 n. 15/2022/r/rif) approvata con propria deliberazione n. 226 di data 30.12.2022.**

L'anno **duemilaventiquattro** addì **5** del mese di **febbraio** ad ore 17.30, nella sala riunioni a seguito di regolari avvisi, recapitati a termini di legge, è stata convocata la Giunta comunale.

Relazione di pubblicazione

Il presente verbale è pubblicato all'Albo Comunale il

Presenti i Signori:

1. CONCI Lorenzo
2. ZUIN Elvira
3. ROMANI Mattia
4. MITTEMPERGHER Licia
5. COMPER Walter

Sindaco  
Vicesindaco  
Assessore  
Assessore  
Assessore

Assenti  
giust.      ing.


**09/02/2024**

ove rimarrà esposta per 10 giorni consecutivi

IL SEGRETARIO COMUNALE  
*f.to dott.ssa Federica Bortolin*

Assiste e verbalizza  
il Segretario Comunale  
*dott.ssa Federica Bortolin*

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, **Conci Lorenzo** nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: Aggiornamento della Carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani (deliberazione Arera 18/01/222 n. 15/2022/r/rif) approvata con propria deliberazione n. 226 di data 30.12.2022

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Premesso e rilevato che:

- la carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani è uno strumento previsto dall'articolo 5 dell'allegato A della deliberazione n. 15/2022/R/Rif di data 18 gennaio 2022 "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti (TQRIF), approvato dall'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA - di seguito denominata "Autorità"), destinato a tutti gli utenti che usufruiscono del servizio di igiene urbana del comune, inerente alla raccolta e trasporto dei rifiuti e alla relativa tariffazione;
- il comune di Calliano, ente territorialmente competente (ETC) ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1.1 dell'MTR-2 allegato A alla deliberazione dell'Autorità n. 363/82021, con deliberazione giuntale n. 41 di data 24.03.2022 e deliberazione consiliare n. 22 di data 30.11.2022, ha deliberato *"di determinare gli obblighi di qualità contrattuale tecnica a cui dovranno adeguarsi i gestori dei singoli servizi che compongono il servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani secondo lo schema I (livello minimo)"* individuato ai sensi del punto 3.1 dell'Allegato A) della citata deliberazione 15/2022 dell'Autorità;
- con deliberazione della Giunta comunale n. 226 di data 30 dicembre 2022, il comune di Calliano ha approvato la "Carta della qualità del servizio integrato di gestione dei rifiuti", redatta in conformità a quanto previsto nel citato "TQRIF", ed entrata in vigore il 1<sup>o</sup> gennaio 2023;
- a decorrere dal 1<sup>o</sup> settembre 2023, con convenzione di data 28 agosto 2023 rep. 173/Atti pubblici, la Comunità della Vallagarina, soggetto gestore del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani, ha affidato in concessione alla società Dolomiti Ambiente Srl la *"gestione del servizio integrato di igiene urbana nella Comunità della Vallagarina e della Magnifica Comunità degli Altopiani cimbri e la progettazione e realizzazione degli interventi di ristrutturazione di centri di raccolta, per la durata di 17 anni"*;

preso atto della modifica del soggetto e di alcune modalità di gestione del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento dei rifiuti urbani, come specificate nel contratto di concessione;

ravvisata la necessità di provvedere a modificare la carta della qualità dei servizi in vigore, in coerenza con quanto previsto dalla convenzione rep. 173 di data 28 agosto 2023 ed alle nuove modalità operative riguardanti alcune fasi del servizio;

vista la proposta di modifica della carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani, nel testo predisposto dal servizio tributi ed allegato al presente provvedimento per farne parte integrante e sostanziale e ritenuto di doverla approvare;

dato atto che la stessa costituisce il documento con il quale il comune assume una serie di impegni nei confronti degli utenti/contribuenti riguardo le attività legate alla gestione dei rifiuti solidi urbani e i rapporti con gli stessi, definendo altresì le modalità di tutela ad essi riconosciute;

dato atto che la stessa disciplina inoltre la totalità del servizio di gestione dei rifiuti urbani del comune di Calliano e pertanto ricopre tutte le attività ad esso riconducibili a prescindere dal gestore che le esegue. Pertanto, ogni gestore dovrà rispettare le disposizioni ivi contenute solamente per i servizi ad esso imputabili, che siano disciplinati dalla convenzione e/o da successivi atti aggiuntivi/integrativi, servizi complementari, etc.

visti:

- il codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;
- la L.P. 9 dicembre 2015, n. 18 "modificazioni della legge provinciale di contabilità 1979 e altre disposizioni di adeguamento dell'ordinamento provinciale e degli enti locali al D.Lgs. 118/2011 e s.m. (disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 5.5.2009 n. 42)";
- il D.lgs. 267/2000 (testo unico enti locali) e s.m.;
- lo statuto comunale;
- il regolamento di contabilità;
- la deliberazione del Consiglio comunale n. 21 di data 29.12.2023 con la quale sono stati approvati il Documento unico di programmazione (DUP) per il triennio 2024-2026 ed il bilancio previsionale finanziario per il triennio 2024-2026, del Piano degli indicatori e della nota integrativa 2024-2026;
- la deliberazione della Giunta comunale n. 150 di data 13.10.2023 con la quale è stato approvato il Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO) 2023-2025.

dato atto che la modifica della Carta della qualità del servizio proposta non ha alcun riflesso sul vigente regolamento TA.RI., approvato con deliberazione consiliare n. 4 di data 29.04.2023, dove sono già state recepite e rese applicabili dal 1<sup>o</sup> gennaio 2023 le norme contenute nella carta di qualità del servizio approvata con deliberazione giuntale 226/2022;

ritenuta l'opportunità di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva, ai sensi dell'articolo 183, comma 4 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2, considerato che la stessa, nella nuova formulazione, ha validità dall'anno 2024;

attesa la propria competenza a deliberare, ai sensi dell'art. 53 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2 e del piano esecutivo di gestione;

visto il parere favorevole espresso, ai sensi dell'art. 185 del codice degli enti locali della regione autonoma Trentino-Alto Adige, sulla proposta di adozione della presente deliberazione dal Responsabile del Servizio Tributi e Tariffe sovracomunale, in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa;

Con voti favorevoli ed unanimi espressi per alzata di mano

## **DELIBERA**

1. di approvare, per le motivazioni in premessa indicate, le modifiche alla Carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani (allegato A) già approvata con deliberazione della Giunta comunale n. 226 di data 30.12.2022;
2. di approvare, per le motivazioni in premessa indicate, il nuovo testo della carta di qualità del servizio di gestione dei rifiuti solidi urbani, in ossequio alle norme relative alla regolazione della qualità del servizio previste al "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani" (TQRIF)", approvato dall'Autorità con delibera n. 15/2022/R/rif.) predisposto dal servizio tributi e allegato al presente atto per farne parte integrale e sostanziale (Allegato B);
3. di dare atto che la stessa sostituisce, con decorrenza 1<sup>o</sup> gennaio 2024, quella approvata con deliberazione di cui al punto 1);
4. di provvedere alla pubblicazione della stessa nella sezione "Portale Servizi Arera" del sito istituzionale, nel rispetto del termine previsto per gli obblighi di trasparenza dalla deliberazione ARERA n. 444/2019/R/rif del 31.10.2019;

5. di dichiarare, con separata ed unanime votazione, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli enti locali della Regione Trentino-Alto Adige approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2 e ss.mm.;
6. di dare atto, ai sensi dell'art. 4 della L.P. 30.11.1992, n. 23 che avverso la presente deliberazione sono ammessi:
  - ❖ opposizione, durante il periodo di pubblicazione, da parte di ogni cittadino, ai sensi dell'art. 183, comma 5, del Codice degli Enti locali della Regione Trentino Alto-Adige approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2;
  - ❖ ricorso al Tribunale di Amministrativo Regionale di Trento, entro 60 giorni, ai sensi degli artt. 13 e 29 del D.Lgs. 02.07.2010 n. 104 o, in alternativa, ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale.

Data lettura del presente verbale, viene approvato e sottoscritto

Il Sindaco  
f.to Lorenzo Conci

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to dott.ssa Federica Bortolin

---

**IMMEDIATA ESEGUIBILITA'**

Deliberazione dichiarata per l'urgenza immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 183, comma 4, del Codice degli enti locali della Regione Trentino-Alto Adige approvato con legge regionale 3 maggio 2018, n. 2;

Addì, 09.02.2024

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to dott.ssa Federica Bortolin

---

Copia conforme all'originale.

Addì, 09.02.2024

IL SEGRETARIO COMUNALE  
dott.ssa Federica Bortolin